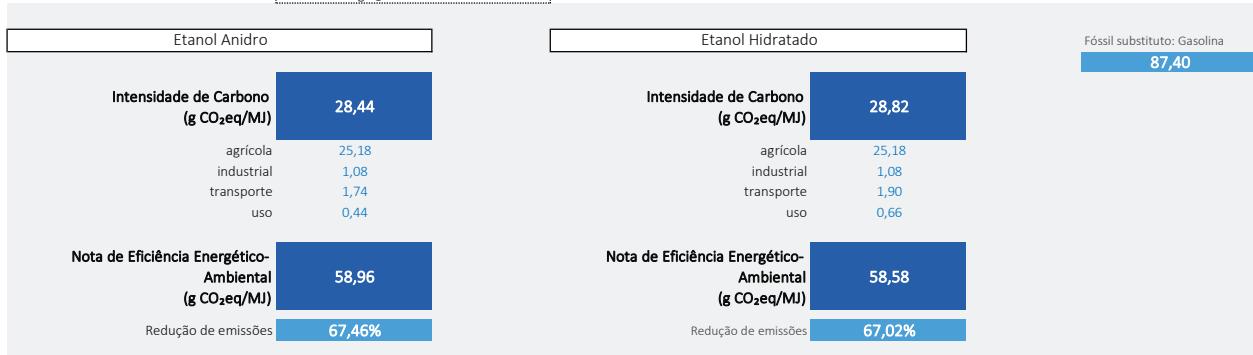



Etanol combustível de primeira geração produzido a partir de cana-de-açúcar
v.7

Nome da Usina:	Central Energética Moreno Açúcar e Álcool Ltda
CNPJ:	45765914/0001-81
Responsável pelo preenchimento:	Roberta Patelli Lago Moreno Ferreira
Telefone:	(016)3238-9800
E-mail:	roberta.lago@sinamoreno.com.br



Fase agrícola - Dados Consolidados					
Informações gerais					
Área total	147.438,12	ha			
Produção total colhida para moagem	9.237.275,48	t cana			
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	9.237.275,48	t cana			
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	74,84	kg/t cana			
Teor de impurezas minerais	8,43	kg/t cana			
Palha recolhida (base seca)	0,00	t palha			
Área queimada	62.606,34	ha			
Corretivos					
Calcário calcítico	0,00	kg/t cana			
Calcário dolomítico	11,56	kg/t cana			
Gesso	6,29	kg/t cana			
Fertilizantes Sintéticos					
Ureia	1,16	kg N/t cana			
Fosfato monoamônico (MAP)	0,03	kg N/t cana			
Fosfato monoamônico (MAP)	0,17	kg P ₂ O ₅ /t cana			
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg N/t cana			
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana			
Nitrato de amônio	0,01	kg N/t cana			
Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)	0,00	kg N/t cana			
Amônia anidra	0,00	kg N/t cana			
Sulfato de amônio	0,00	kg N/t cana			
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)	0,00	kg N/t cana			
Superfosfato simples (SSP)	0,48	kg P ₂ O ₅ /t cana			
Superfosfato triplo (TSP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana			
Cloreto de potássio (KCl)	1,19	kg K ₂ O/t cana			
Outros	0,18	kg N/t cana			
Outros	0,10	kg P ₂ O ₅ /t cana			
Outros	0,21	kg K ₂ O/t cana			
Fertilizantes Orgânicos/Organominerais					
Torta de Filtro (base úmida)	865,41	L/t cana	Concentração de N	0,27	g N/L
Cinzas e fuligem (base úmida)	56,51	kg/t cana	Concentração de N	2,80	g N/kg
Outros	9,10	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	0,68	kg/t cana	Concentração de N	8,70	g N/kg
Outros	0,00	kg/t cana	Concentração de N	55,73	g N/kg
Combustíveis e eletricidade					
Diesel - B10	0,94	L/t cana			
Diesel - B11	2,86	L/t cana			
Diesel - B15	0,00	L/t cana			
Diesel - BX	1,97	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura	12,98%	
Diesel - B20	0,00	L/t cana			
Diesel - B30	0,00	L/t cana			
Biodiesel - B100	0,00	L/t cana			
Gasolina C	0,00	L/t cana			
Etanol hidratado	0,19	L/t cana			
Biometano de terceiros	0,00	Nm ³ /t cana			
Biometano próprio	0,00	Nm ³ /t cana			
Eletricidade da rede - mix médio	0,00	kWh/t cana			
Eletricidade - PCH	0,00	kWh/t cana			
Eletricidade - biomassa	0,00	kWh/t cana			
Eletricidade - eólica	0,00	kWh/t cana			
Eletricidade - solar	0,00	kWh/t cana			
Fase industrial - processamento do etanol					
Processamento e rendimentos					
Quantidade de cana processada	9.267.684,38	t cana			
Quantidade de palha processada (base seca)		t palha			

Rendimento Etanol Anidro	29,57	L/t cana
Rendimento Etanol Hidratado	7,16	L/t cana
Rendimento Açúcar	73,05	kg/t cana
Rendimento Energia Elétrica Comercializada	kWh/t cana	
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)	8,45	kg/t cana

Umidade 50,00%**Combustíveis e eletricidade**

Bagaço próprio		
Quantidade (base úmida)	225,42	kg/t cana
Umidade	45,60%	
Palha própria		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Bagaço de terceiros		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		km
Distância de transporte		
Palha de terceiros		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		km
Distância de transporte		
Cavaco de madeira		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		km
Distância de transporte		
Lenha		
Quantidade (base úmida)	0,11	kg/t cana
Umidade	45,00%	
Distância de transporte	31,57	km
Resíduos florestais		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		km
Distância de transporte		
Óleo combustível		
Etanol hidratado próprio	0,01	L/t cana
Etanol anidro próprio		L/t cana
Biogás próprio		L/t cana
Biogás de terceiros		Nm ³ /t cana
Eletiocidade da rede - mix médio		Nm ³ /t cana
Eletiocidade - PCH	0,37	kWh/t cana
Eletiocidade - biomassa		kWh/t cana
Eletiocidade - eólica		kWh/t cana
Eletiocidade - solar		kWh/t cana
Diesel - B10	0,02	L/t cana
Diesel - B11		L/t cana
Diesel - B15		L/t cana
Diesel - BX	0,04	L/t cana
Diesel - B20		L/t cana
Diesel - B30		L/t cana
Biodiesel - B100		L/t cana

PCI do biogás MJ/Nm³
PCI do biogás MJ/Nm³Teor de biodiesel na mistura 12,89%**Fase de distribuição**

Etanol anidro		
Rodoviário	95,58%	
Dutoviário	4,42%	
Ferroviário	0,00%	
Etanol hidratado		
Rodoviário	98,08%	
Dutoviário	1,92%	
Ferroviário	0,00%	

[REDACTED]